

Quality Inspection Plan (QIP)

Выпущено (кем) 20.04.2016

Данные проекта

project data

Заказчик customer		Производитель manufacturer	ZIMM Germany GmbH
Заказ order		Серия order	Заказ/order
Спецификация specification		Артикул stock no.	По заказу / acc. order
Компонент component		Предмет subject	Предмет Acc. order
Проект project		Код продукта product code	Предмет / acc. order
проект № project no.			

Список кодов проверки

inspection code list

Испытательный центр (PS) inspecting authority	Инспекционная деятельность (PA) inspecting activity
E Конечный пользователь End user	A Утверждение испытательным центром Approval by inspection authority
A Сертифицирующая компания Certifying company	D Выдача документов о качестве quality documents to be issued
C Заказчик customer	H Остановка процесса hold point
M Производитель manufacturer	R Проверка документов по качеству review of quality documents
S Субподрядчик subcontractor	I Выборочная проверка Random inspection
	V Подтверждение verifying
	W Персональное мнение witness point

Подтверждение документа

document verification

Описание description	Составленный compiled		Утвержденный verification	
	В on	от by	В on	от by
Первое издание first issue				
Ревизия revision				

Авторизация

authorisation

Инспекционный орган inspection authority	M	C	A	E
адрес address				
печать stamp				
дата date				
представитель representative				
подпись signature				

 Надежный - Мощный - Опытный		План контроля качества <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Серия <i>Order</i> Заказ/order		документ <i>document</i> ZG-QIP-Стандарт				
		Предмет <i>subject</i> По заказу <i>Acc. Purchase Order</i>		Артикул <i>stock no.</i> -----		выпуск на (от) <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)						
Верх	Описание задачи <i>task description</i>	PS	(1)	Применимая документация / Процессы / Стандарты <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Испытания и подтверждения <i>inspection & verification</i>							
			(2)	Критерии приемлемости <i>acceptance criteria</i>	PS							
			(3)	Соответствующие документы <i>verifying document(s)</i>	S	M	C	A	E			
			(4)	Номер документа <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.
1	Входящие заказы <i>order entry</i>	M	(1)	Заказ, предложение <i>purchase order, proposal</i>	-	-	R V	R	-	-		
	☒ Проверка заказа <i>check order</i>		(2)	Предложение, условия <i>proposal, terms & conditions</i>								
	☒ Внутренняя спецификация <i>intern specification</i>		(3)	Договор, условия <i>contract, terms&conditions</i>								
	☒ Подтверждение заказа <i>order confirmation</i>		(4)	№ заказа (Титульный лист) <i>order no. (front page)</i>								
2	План контроля качества <i>quality inspection plan (QIP)</i>	M C	(1)	Руководство по <i>Quality management handbook</i> управлению качеством	-	-	D V	R V	-	-		
	☒ Подтверждение QIP <i>verifying QIP</i>		(2)	Заказ <i>purchase order</i>								
	☐ Отчет о выполнении заказа <i>order progress report</i>		(3)	Спецификация заказчика <i>customer specification</i>								
			(4)	ZG-QIP-STANDARD ZG-QFB-серия								
3	Документы на согласование <i>documents for approval</i>	M	(1)	Спецификация ZIMM <i>ZIMM specification</i>	-	-	D H	A	-	-		
	☒ Габаритный чертеж <i>dimension drawing</i>		(2)	Заказ <i>purchase order</i>								
	☐ Запрос на изменение <i>engineering change notice (ECN)</i>		(3)	Спецификация заказчика <i>customer specification</i> Габаритный чертеж <i>dimension dwg</i>								
			(4)	TN-*****-MB								
4.0	Сырьё/покупные детали <i>row material/purchase parts</i>	S	(1)	DIN EN 10204	D V		R	-	-	-		
	Стандартная проверка <i>standard inspection</i>		(2)	Квалифицированные поставщики <i>qualified supplier</i> Сертификат на материал <i>material certificate</i>								
	☒ Входной контроль товаров <i>incoming goods insp.</i>		(3)	Компоненты <i>load transmitting parts</i> силовой передачи								
	☒ Химический анализ <i>chemical analysis</i>		(4)	Сырьё в соответствии с EN 10204 – 3.1								
	☒ Физические свойства <i>physical properties</i>											
	☒ Габаритные размеры <i>dimensions</i>											

 Надежный - Мощный - Опытный		План контроля качества <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Серия <i>Order</i> Заказ/order		документ <i>document</i> ZG-QIP-Стандарт										
		Предмет <i>subject</i> По заказу <i>Acc. Purchase Order</i>			Артикул <i>stock no.</i> -----			выпуск на (от) <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)										
Верх	Описание задачи <i>task description</i>			PS	(1)	Применимая документация / Процессы / Стандарты <i>applicable dokument / procedure / standard</i>			Испытания и подтверждения <i>inspection & verification</i>									
					(2)	Критерии приемлемости <i>acceptance criteria</i>			PS									
					(3)	Соответствующие документы <i>verifying document(s)</i>			S		M		C		A		E	
					(4)	Номер документа <i>document no.</i>			PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.
	☒ Проверка функционирования <i>functional test</i>																	

 Надежный - Мощный - Опытный		План контроля качества <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Серия <i>Order</i> Заказ/order		документ <i>document</i> ZG-QIP-Стандарт						
		Предмет <i>subject</i> По заказу <i>Acc. Purchase Order</i>		Артикул <i>stock no.</i> -----		выпуск на (от) <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)								
Верх	Описание задачи <i>task description</i>	PS	(1)	Применимая документация / Процессы / Стандарты <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Испытания и подтверждения <i>inspection & verification</i>									
			(2)	Критерии приемлемости <i>acceptance criteria</i>	PS									
			(3)	Соответствующие документы <i>verifying document(s)</i>	S	M		C		A		E		
			(4)	Номер документа <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.
4.1 (*)	Специальная проверка <i>specific inspection</i> (*) Проверка дополнительных затрат <i>additional costs to be checked</i> ☐ Проверка поковок ультразвуком <i>ultrasonic forging</i> ☐ Проверка сварных деталей ультразвуком <i>ultrasonic welding</i> ☐ Рентген <i>X-ray</i> ☐ Проверка на трещины <i>crack inspection</i> ☐ Измерение твердости <i>hardness</i> ☐ Испытание на удар при 20 °C <i>charpy test</i> ☐ Объем проверки % <i>amount of inspection%</i> ☐ Выборочная проверка, n= TBD <i>random inspection</i>	S	(1)	DIN EN 10204, 10308	-	-	-	-	-	-	-	-		
			(2)	Квалифицированные поставщики <i>qualified supplier</i> Сертификат на материал <i>material certificate</i> Протоколы <i>records/l</i>										
			(3)	☐ Корпус <i>housing</i> ☐ Шестерни <i>gears</i> ☐ Валы <i>shafts</i> ☐ Подшипник <i>bearing</i> ☐ Оборудование <i>miscellaneous</i>										
			(4)	DIN EN 10204 – 3.1 DA-SERIE-LST										
4.2 (*)	Специальная проверка <i>specific inspection</i> (*) Проверка дополнительных затрат <i>additional costs to be checked</i> ☐ Проверка поковок ультразвуком <i>ultrasonic forging</i> ☐ Проверка сварных деталей ультразвуком <i>ultrasonic welding</i> ☐ Рентген <i>X-ray</i> ☐ Проверка на трещины <i>crack inspection</i> ☐ Измерение твердости <i>hardness</i> ☐ Испытание на удар при 20 °C <i>charpy test</i> ☐ Объем проверки % <i>amount of inspection%</i> ☐ Выборочная проверка, n= TBD <i>random inspection</i>	S	(1)	DIN EN 10204, 10308	-	-	-	-	-	-	-	-		
			(2)	Квалифицированные поставщики <i>qualified supplier</i> Сертификат на материал <i>material certificate</i> Протоколы <i>records/l</i>										
			(3)	☐ Корпус <i>housing</i> ☐ Шестерни <i>gears</i> ☐ Валы <i>shafts</i> ☐ Подшипник <i>bearing</i> ☐ Оборудование <i>miscellaneous</i>										
			(4)	DIN EN 10204 – 3.1										

 Надежный - Мощный - Опытный		План контроля качества <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Серия <i>Order</i> Заказ/order		документ <i>document</i> ZG-QIP-Стандарт										
		Предмет <i>subject</i> По заказу <i>Acc. Purchase Order</i>			Артикул <i>stock no.</i> -----			выпуск на (от) <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)										
Верх	Описание задачи <i>task description</i>			PS	(1)	Применимая документация / Процессы / Стандарты <i>applicable dokument / procedure / standard</i>			Испытания и подтверждения <i>inspection & verification</i>									
					(2)	Критерии приемлемости <i>acceptance criteria</i>			PS									
					(3)	Соответствующие документы <i>verifying document(s)</i>			S		M		C		A		E	
					(4)	Номер документа <i>document no.</i>			PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.
	☐				DA-SERIE-LST													

 Надежный - Мощный - Опытный		План контроля качества <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Серия <i>Order</i> Заказ/order		документ <i>document</i> ZG-QIP-Стандарт						
		Предмет <i>subject</i> По заказу <i>Acc. Purchase Order</i>			Артикул <i>stock no.</i> -----			выпуск на (от) <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)						
Верх	Описание задачи <i>task description</i>	PS	(1)	Применимая документация / Процессы / Стандарты <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Испытания и подтверждения <i>inspection & verification</i>									
			(2)	Критерии приемлемости <i>acceptance criteria</i>	PS									
			(3)	Соответствующие документы <i>verifying document(s)</i>	S		M		C		A		E	
			(4)	Номер документа <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.

5	Механическая обработка <i>machining</i>	M	(1)	Чертеж <i>drawing</i>	-	I V	-	-	-				
	Стандартная проверка <i>standard inspection</i>		(2)	Подтверждение <i>compliance</i>									
	☒ Размеры и допуски <i>dimension & tolerances</i>		(3)	Протоколы измерений <i>mesuring records</i>									
	☒ Шероховатость <i>roughness</i>		(4)	Запрос на изменение допусков <i>deviation request ECN</i>									
	☒ Чистота поверхности <i>surface finish</i>												

5.1 (*)	Специальная проверка <i>specific inspection</i>	M	(1)	Чертеж <i>drawing</i>	-	D V	R	-	-				
	(*) Проверка дополнительных затрат <i>additional costs to be checked</i>		(2)	Сертификат на материал Протоколы <i>material certificate recordsl</i>									
	☐ Размеры и допуски <i>dimension & tolerances</i>		(3)	☐ Корпус <i>housing</i>									
	☐ Шероховатость <i>roughness</i>			☐ Шестерни <i>gears</i>									
	☐ Чистота поверхности <i>surface finish</i>			☐ Валы <i>shafts</i>									
☐ Проверка на трещины <i>crack inspection</i>	☐ Подшипник <i>bearing</i>												
☐ Объем проверки % <i>amount of inspection%</i>	☐ Оборудование <i>miscellaneous</i>												
☐ Выборочная проверка, n= TBD <i>random inspection</i>	(4)	DIN EN 10204 – 3.1 DA-SERIE-LST											

 Надежный - Мощный - Опытный		План контроля качества <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Серия <i>Order</i> Заказ/order		документ <i>document</i> ZG-QIP-Стандарт						
		Объект <i>subject</i> Согласно заказа <i>Acc. Purchase Order</i>		Артикул № <i>stock no.</i> -----		Выпущено (кем) <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)								
Верх	Описание задачи <i>task description</i>	PS	(1)	Применимая документация / Процессы / Стандарты <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Испытания и подтверждения <i>inspection & verification</i>									
			(2)	Критерии приемлемости <i>acceptance criteria</i>	PS									
			(3)	Соответствующие документы <i>verifying document(s)</i>	S		M		C		A		E	
			(4)	Номер документа <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.
6	Закалка <i>hardening</i> ☒ Измерение твердости корпуса <i>case hardening measurement</i> Измерительный стержень <i>test bar</i> ☒ Контроль партии <i>batch inspection</i> ☐ Пробный образец из партии <i>test specimen of part</i> ☐ Объем проверки % <i>amount of inspection%</i> ☐ Выборочная проверка, n= TBD <i>random inspection</i> ☐ Твердость поверхности <i>surface hardness</i> ☐	M	(1)	Чертеж <i>drawing</i>	-		I V	-	-					
			(2)	Подтверждение <i>compliance</i>										
			(3)	Протоколы измерений <i>mesuring records</i>										
			(4)											
7	Сборка/проверка <i>assembly/testing</i> ☒ Присоединительные размеры <i>connecting dimension</i> ☒ Проверка функционирования без нагрузки <i>no-load test</i> ☒ Измерение скорости <i>speed reading</i> ☒ Измерение температуры <i>messuring of temperature</i> ☐ Измерение шума 85 dB(A) <i>noise test</i> ☐ Проверка функционирования под нагрузкой ***% <i>load test</i> ☐ ☐	M	(1)	DIN EN 10204 Габаритный чертеж <i>dimension drawing</i>	-		D V	R	-					
			(2)	Спецификация <i>spezifikation</i>										
			(3)	Протокол испытаний <i>test report</i> Габаритный чертеж <i>dimension dwg</i>										
			(4)	DIN EN 10204 - 3.1 TN-*****- MB										

 Надежный - Мощный - Опытный		План контроля качества <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Серия <i>Order</i> Заказ/order		документ <i>document</i> ZG-QIP-Стандарт						
		Объект <i>subject</i> Согласно заказа <i>Acc. Purchase Order</i>		Артикул № <i>stock no.</i> -----		Выпущено (кем) <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)								
Верх	Описание задачи <i>task description</i>	PS	(1)	Применимая документация / Процессы / Стандарты <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Испытания и подтверждения <i>inspection & verification</i>									
			(2)	Критерии приемлемости <i>acceptance criteria</i>	PS									
			(3)	Соответствующие документы <i>verifying document(s)</i>	S		M		C		A		E	
			(4)	Номер документа <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.
8	<u>Защита поверхности</u> <i>surface protection</i> ☒ Измерение толщины слоя <i>measuring paint thickness</i> ☒ Защита от коррозии <i>corrosion protection</i>	M	(1)	Габаритный чертеж <i>dimension drawing</i>	-		V		R	-	-			
			(2)	Подтверждение <i>complaince</i>										
			(3)	Протокол измерений <i>mesuring record</i>										
			(4)											
9	<u>Упаковка</u> <i>packaging</i> ☒ Стандарт ZIMM <i>ZIMM standard</i> ☐ Спецификация заказчика <i>customer specification</i>	M	(1)	Инструкция по упаковке <i>packaging instruction</i>	-		D V		H R	-	-			
			(2)	Подтверждение <i>complaince</i>										
			(3)	Упаковочный лист <i>released shipping list</i>										
			(4)											
10	<u>Доставка на место</u> <i>delivery to site</i> ☒ Осмотр на наличие транспортных повреждений <i>inspection for damage</i>	C	(1)	Документы о доставке <i>shipping paper</i>	-		-		W	-	-			
			(2)	Уведомление о дефектах <i>notice of defect</i>										
			(3)	Накладная <i>bill of delivery</i>										
			(4)											
11	<u>Документация</u> <i>documentation</i> Проверка заказчиком <i>inspection by customer</i> ☒ Документация на продукт ^(a) <i>product documentation</i> ☒ Документация по заказу <i>order documentation</i>	C	(1)	Заказ <i>purchase order</i>	-		D V		R V	-	-			
			(2)	Подтверждение <i>complaince</i>										
			(3)	Перечень документов <i>document list</i> Вложение <i>enclosures</i>										
			(4)	DP-Артикул №-LST ^(a) DA-SERIE-LST										

 Надежный - Мощный - Опытный	План контроля качества <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>	документ <i>document</i> ZG-QIP-Стандарт
	Контрольный список документации <i>Checklist of documentation</i>	Выпущено (кем) <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)

Инструкция по отправке документации

shipping instruction for documentation

Язык	Language
☒ Немецкий	German
☒ Английский (если указано)	English, (if specified only)
☐	
Варианты доставки	Shipping options
☒ По электронной почте	Electronically by email
☐ На электронном носителе данных (CD-ROM)	Electronicall, data carrier (CD-ROM)
☐ Бумага, количество копий:	Paper, number of copies:

Опросный лист

check list

описание	Description
☒ Подтверждение заказа	Order confirmation
☒ ^(a) Габаритный чертеж (утвержденный)	Dimension drawing (certified)
☒ ^(a) Чертеж/перечень запасных частей	Spare parts drawing / - list
☒ ^(a) Руководство по эксплуатации	Operating Manual
☒ ^(a) Рекомендации по смазке	Recommended Lubricants
☐ Заводской сертификат EN 10204 2.1	Certificate of compliance with the order 2.1
☐ Рабочий сертификат EN 10204 2.2	Company Certificate 2.2
☒ Сертификат проверки EN 10204 3.1	Inspection Certificate 3.1
☐ Редуктор, сборочная единица	Gear Unit, Assembly Group
☐ Сертификат проверки EN 10204 3.1	Inspection Certificate 3.1
☐ Сырьё, отдельные детали	Row Material, Einzelteile
☐ Сертификат проверки EN 10204 3.2	Inspection Certificate 3.2
☐ Сертификат проверки качества	DIN55350-18 Quality Inspection Certificate 4.1.2
☐ DIN55350-18 4.1.2	DIN55350-18 Quality Inspection Certificate 4.2.2
☐ Сертификат проверки качества	Report(s) of gear measurement(s)
☐ DIN55350-18 4.2.2	
☐ Протокол (ы) измерений габаритов редуктора (ов)	Report(s) of hardening test
☐ Протокол (ы) измерений твердости	Measurement report(s)
☐ Протокол (ы) измерений	Report(s) of ultrasonic test
☐ Протокол (ы) проверки (ок) ультразвуком	Report(s) of crack test
☐ Протокол (ы) проверки (ок) на трещины	Report(s) of X-ray
☐ Протокол (ы) проверки (ок) рентгеном	Report(s) of functional test(s)
☐ Протокол (ы) проверки (ок) функционирования	Initial sample test report
☐ ^(a) Протокол проверки первоначального образца	
☐	

 Надежный - Мощный - Опытный	План контроля качества <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>	документ <i>document</i> ZG-QIP-Стандарт
	Специальная инструкция (и) <i>Special Instruction(s)</i>	Выпущено (кем) <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)

Верх	Примечания	Remarks

^(a) Не для доработки и отзыва заказов и заказов по чертежам заказчика